



STEPCRAFT.

Betriebsanleitung.

Návod k obsluze.

Kreuzlinienlaser

Křížový laser

05/25



Pokyny

Informace a vysvětlení použité terminologie

Tento návod k obsluze vysvětluje výrobek STEPCRAFT a informuje vás o správném a bezpečném zacházení s příslušenstvím CNC.

UPOZORNĚNÍ	
Veškeré pokyny, záruky a další zajišťovací dokumenty se mohou měnit podle uvážení STEPCRAFT GmbH & Co. KG. Aktuální produktovou literaturu naleznete na www.stepcraft.us pro zákazníky z USA/Kanady nebo na www.stepcraft-systems.com pro zákazníky z ostatních zemí světa.	
Následující pojmy jsou v literatuře k výrobku použity k označení různých úrovní možného poškození při provozu tohoto výrobku. Účelem bezpečnostních symbolů je upozornit vás na možná nebezpečí. Bezpečnostní symboly a jejich vysvětlení si zaslouží vaši pečlivou pozornost a pochopení. Samotná bezpečnostní upozornění nevylučují žádné nebezpečí. Pokyny nebo varování, které uvádějí, nenahrazují správná opatření pro předcházení nehodám.	
Signální slovo	Význam speciálního jazyka
UPOZORNĚNÍ	Postupy, které při nesprávném dodržení vytvářejí možnost fyzické škody na majetku A malou nebo žádnou možnost zranění.
 Caution	Postupy, které při nesprávném dodržení vytvářejí pravděpodobnost fyzické škody na majetku A možnost vážného zranění.
 Warning	Postupy, které při nesprávném dodržení vytvářejí pravděpodobnost materiálních škod, vedlejších škod, vážného zranění nebo smrti NEBO vytvářejí vysokou pravděpodobnost povrchového zranění.
 Danger	Postupy, jejichž nesprávné dodržování může vést ke škodám na majetku, vážným zraněním nebo smrti.

 Warning	Přečtěte si CELÝ návod k obsluze, abyste se seznámili s funkcemi výrobku a jeho obsluhou. To zahrnuje celou příslušnou dokumentaci stroje STEPCRAFT CNC a veškerého příslušenství! Nesprávná obsluha výrobků může vést k poškození výrobků, osobního majetku a způsobit vážné zranění, úraz elektrickým proudem a/nebo požár.
	Nepokoušejte se výrobek rozebírat, používat s nekompatibilními součástmi nebo jej jakkoli rozšiřovat bez souhlasu společnosti STEPCRAFT GmbH & Co. KG nebo STEPCRAFT Inc. Tento návod obsahuje pokyny pro bezpečnost a obsluhu. Před montáží, nastavením nebo použitím je nutné si přečíst a dodržovat všechny pokyny a varování v příručce, abyste mohli správně pracovat a předešli poškození nebo vážnému zranění.

Symbol	Název	Popis
	Varování Ostrý předmět	Upozorní uživatele na ostré/špičaté ostří.

ULOŽTE SI VŠECHNA VAROVÁNÍ A POKYNY PRO BUDOUCÍ POUŽITÍ.

Doporučený věk: Pro pokročilé řemeslníky od 16 let. Nejedná se o hračku. V případě jakýchkoli pochybností nebo potřeby dalších informací nás neváhejte kontaktovat před uvedením výrobku do provozu. Naše kontaktní údaje najdete na titulním listu.

Obecná bezpečnostní upozornění

Signální slovo	Bezpečnost na pracovišti
UPOZORNĚNÍ	Udržujte pracovní prostor čistý a dobře osvětlený. Nepřehledné nebo tmavé prostory nahrávají nehodám.
UPOZORNĚNÍ	Při práci s elektrickým nářadím udržujte děti a okolostojící osoby v dostatečné vzdálenosti. Rozptýlení může způsobit ztrátu kontroly a může vést k nehodám.

Signální slovo	Osobní bezpečnost
 Warning	Budte ve střehu, sledujte, co děláte, a při práci s elektrickým nářadím používejte zdravý rozum. Nepoužívejte elektrické nářadí, pokud jste unavení a/nebo pod vlivem drog, alkoholu nebo léků. Chvilka nepozornosti při práci s elektrickým nářadím může mít za následek vážné zranění osob.
 Caution	Nikdy nevkládejte žádné části nářadí nebo příslušenství do úst, protože to může vést k vážným zraněním.
 Caution	V závislosti na oblasti použití stroje (soukromé nebo komerční) dodržujte platné předpisy o bezpečnosti a ochraně zdraví při práci, bezpečnosti a prevenci nehod a o ochraně životního prostředí. Ignorování bezpečnosti práce může mít za následek nehody.
UPOZORNĚNÍ	Každá osoba, která s výrobkem pracuje, si musí přečíst všechny příslušné bezpečnostní a provozní pokyny a plně jim porozumět. Nepochopení může mít za následek zranění osob.

Signální slovo	Mechanická bezpečnost
 Warning	Nesahejte do oblasti nástroje. Blízkost čepele k vaší ruce nemusí být vždy zřejmá. V opačném případě hrozí nebezpečí vážného poranění osob.
 Caution	Před upnutím vlečného nože na frézku vždy vložte nůž do vlečného nože. V opačném případě hrozí, že se výrobek neočekávaně otočí a způsobí zranění.
 Caution	S tažným nožem a čepelemi nožů zacházejte opatrně. Čepele nožů mohou být velmi ostré a při kontaktu s tělem mohou způsobit vážná poranění.
 Caution	Nejedná se o ruční nástroj. Elektrické nářadí je určeno k systémovému řízení a musí být provozováno v systému STEPCRAFT CNC nebo ve srovnatelném CNC frézovacím zařízení. Obsluha ručního elektrického nářadí může mít za následek vážné zranění osob.

Signální slovo	Použití nástroje
 Caution	Nástroj neupravujte ani nepoužívejte nesprávně. Jakákoli změna nebo úprava je nesprávným použitím a může mít za následek vážné zranění osob.
 Caution	Nečinné elektrické nářadí ukládejte mimo dosah dětí a nedovolte, aby s pracovaly osoby, které nejsou seznámeny s elektrickým nářadím nebo s tímto návodem. Elektrické nářadí je v rukou nepoučených uživatelů nebezpečné.

Příčný laser



Nedívejte se přímo do laserového paprsku a nemiřte jím do očí! Laserové záření může způsobit vážné poškození očí. se zařízením zacházejte vždy zodpovědně a dodržujte obecné zásady bezpečnosti práce s laserem.

1. Vložení baterie

Křížový laser je napájen 4 bateriemi AAA. Chcete-li vložit baterie, odšroubujte kryt pomocí šroubováku Torx (T7) a vložte baterie. Poté kryt opět přišroubujte.



2. Připojit

Připojuje se k ose Z příslušného stroje (řada D3 nebo M). Chcete-li křížový laser připevnit k ose Z řady M a D3, utáhněte šrouby na boku.

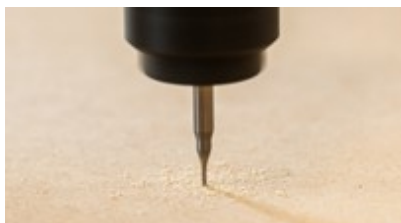


Řada M a řada D3

3. Nastavení a provoz UCCNC

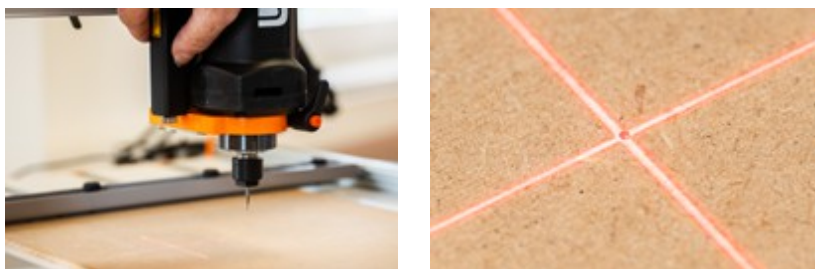
3.1 Pro zjištění skutečného offsetu postupujte následovně:

- Namontujte frézovací motor na stroj a vložte ideálně V-gravírovací nástroj
- Přesuňte nástroj nad materiál či podkladovou desku
- Nastavte v aktuální pozici souřadnice pracovního počátku

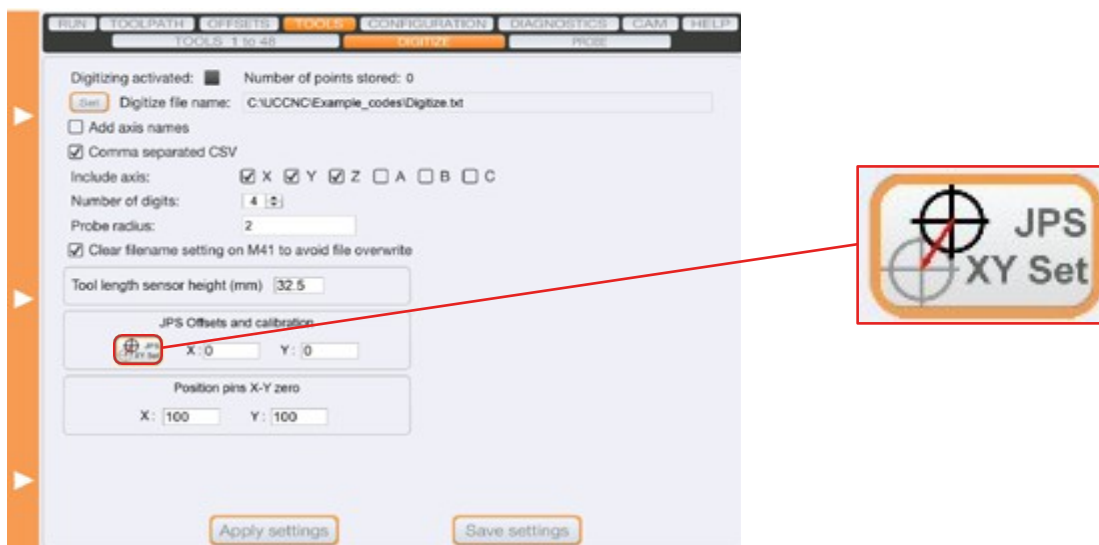


- Vyfrézujte mělkou značku či kříž v místě pracovního počátku XOYO
- Přesuňte frézovací motor nahoru a vypněte jej.

- f. Pomocí tlačítka zapněte laser a přejděte promítnutým křížem nad vyfrézovanou značku



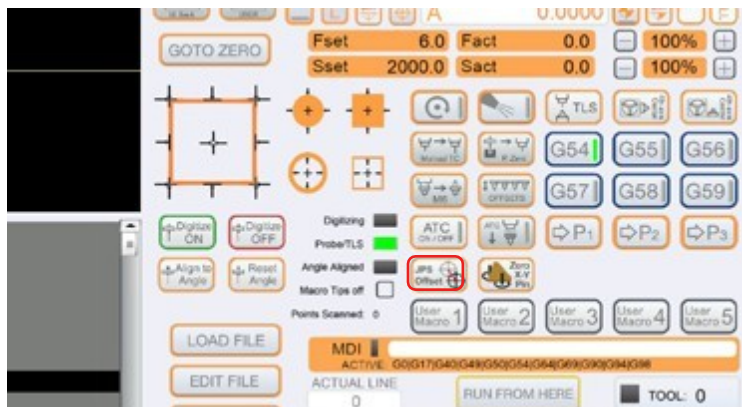
3.2 V části Nástroje -> Digitalizace je vlevo od dvou souřadnicových polí tlačítko "JPS XY Set" v části "JPS Offsets and calibration". Stisknutím tohoto tlačítka se nyní automaticky uloží aktuální odchylka od dříve definovaného Pracovního počátku X0Y0 jako hodnota pro automatickou korekci.



3.3 Změnu nastavení potvrďte stisknutím tlačítka "Apply Settings" a "Save Settings".

3.4 Použití

- Stisknutím tlačítka na těle laseru aktivujte projekci laserového kříže. Následně přesuňte kříž do místa hledaného pracovního počátku na materiálu či obrobku.
- Stisknutím tlačítka "JPS Offset" na hlavní obrazovce (Run) se souřadnice obrobku změní na dříve uložený offset.



- Nyní stačí změřit nulový bod obrobku Z, např. pomocí našeho snímače délky nástroje TS-32.

STEPCRAFT CZ
www.stepcraft.cz

STEPCRAFT GmbH & Co. KG

An der Beile 2
58708 Menden (Sauerland)
Německo

tel.: +49 (0) 23 73 / 179 11 60
mail: info@stepcraft-systems.com
net: www.stepcraft-systems.com

STEPCRAFT Inc.

151 Field Street
Torrington, CT 06790
Spojené státy americké

tel.: +1 (203) 5 56 18 56
mail: info@stepcraft.us
net: www.stepcraft.us